

iBiotec®

**HERSTELLER VON TECHNISCHEN PRODUKTEN UND SPRAYS FÜR DIE INDUSTRIE
PROZESS - MRO - WARTUNG
ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - ERSATZ FÜR CMR-LÖSUNGSMITTEL**

Datenblatt - Ausgabe von :2025-02-11

IMPACT



FUNKTIONEN FÜR **1000** ANWENDUNGEN

GERUCHLOSES DURCHDRINGENDES FLÜSSIGES AEROSOL

100 % PFLANZLICHEN

Rostlösend, Desoxidierend, Schmierend

Nicht haftend, Trennend, Erneuernd, Glänzend



Nonfood Compounds
Program Listed (Category H1)
(Registration 162700)



GARANTIERT OHNE RESTPESTIZIDE
OHNE GVO



EMPFEHLUNG EU 94/2017
GARANTIERT OHNE HC,
OHNE MOSH/POSH, OHNE MOAH

Hochschmierend, verschleißfest

Reibungstest SRV 0,12.

Energieverbrauch, Demontagekräfte und Betriebsgeräusche gering.

Stark durchdringend

Niedrige Oberflächenspannung 23,4 dyn/cm

Stark desoxidierend

Test MIL A 907 ED Lösemoment 12 Nm

Sofort-Teerentfetter

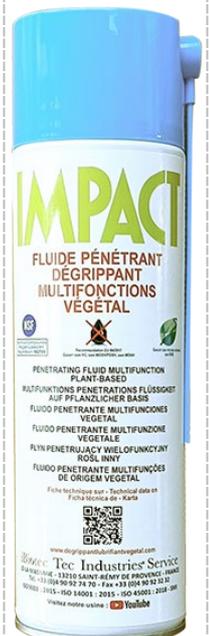
Durchflussprüfung 40g bei 20°C 3'15"

Garantierter Reiniger für die Lebensmittelindustrie ohne HC, ohne MOSH/POSH, ohne MOAH

Analyseprotokoll erhältlich auf Anfrage

21/006838 LC GC-FID DIN/EN 1699

Garantiert frei von Pestizid- und GVO-Rückständen



PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Art	Visuell	Klar	-
Farbe	Visuell	Gelb	-
Geruch	Olfaktorisch	Ohne	-
Dichte bei 25°C	NF EN ISO 12185	0,930	kg/m ³
Brechungsindex	ISO 5661	1.4310	-
Gefrierpunkt	ISO 3016	- 22	°C
Wasserlöslichkeit	-	Partiell, auswaschbar	%
Kinematische Viskosität bei 40°C	NF EN 3104	4.0	mm ² /s
Säurewert	EN 14104	nm	mg (KOH)/g
Jodwert	NF EN 14111	nm	gl ₂ /100 g
Wassergehalt	NF ISO 6296	50	ppm
Rückstand nach dem Spülen mit Wasser	NF T 30-084	0	%

LEISTUNGSMERKMALE ALS FETTLÖSER

MERKMALE	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
KB-Index	ASTM D 1133	180	-
Verdampfungsgeschwindigkeit	-	NA	min
Oberflächenspannung bei 20° C	ISO 6295	23.4	dyn/cm
Durchschlagspannung bei 20°C	NF IN 60156 / IEC 156	48	kV
Kupferkorrosion 100h bei 40° C	ISO 2160	1a	Notierung

LEISTUNGSMERKMALE ALS SCHMIERSTOFF

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Reibungstest SRV	ASTM D 5707	0.12	Koeffizient
Gehäusetest 4 Kugeln Durchmesser des Prüfeindrucks	IP 239 ASTM D 2596	0.62	mm
Gehäusetest 4 Kugeln ICS-Schweißportion	IP 239 ASTM D 2596	3200	daN
Reibverschleißprüfung (Fretting) 1,7 m/s bei 98N	REICHERT	Im Gange	-
Lärminderungspotential	GRW-Methode	- 60	dB
Press fit test (Pressdichtungstest)		Im Gange	
Tiefungsprobe-Test - ERICHSEN	ISO 20 482	Im Gange	
Prüfstandstest für elektrische Kontakte		Im Gange	

BRANDSCHUTZEIGENSCHAFTEN

MERKMALE	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	ISO 2719	> 100	°C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	> 230	°C
Untere Explosionsgrenze	NF EN 1839	1	% (volumenbezogen)
Obere Explosionsgrenze	NF EN 1839	6	% (volumenbezogen)

Gehalt in explosiven, verbrennungsfördernden, entzündlichen, leicht oder hochentzündlichen Substanzen	CLP-Verordnung	0	%
TOXIKOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN			
EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Anisidin-Wert	NF ISO 6885	< 6	-
Peroxid-Messzahl	NF ISO 3960	< 10	meq (O ₂)/kg
TOTOX (Anisidin-Wert+2x Peroxid-Wert)	-	< 26	-
Gehalt an CMR-Substanzen, reizenden und ätzenden Substanzen	CLP-Verordnung	0	%
Rest-Methanolgehalt nach der Umesterung	GC-MS	0	%
Emissionen von gefährlichen, reizenden und ätzenden sowie KMR-Stoffen bei 160°C.	GC-MS	0	%
UMWELTEIGENSCHAFTEN			
MERKMALE	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Wassergefährden	WGK Deutschland	1	Klasse
Primäre biologische Abbaubarkeit CEC 21 Tage bei 25° C	L 33 T 82	zusätzlich bei 90	%
Leichte Bioabbaubarkeit OECD 301 bei 28 Tagen DOC-Abnahme	ISO 7827	zusätzlich bei 80	%
Einfache und vollständige biologische Abbaubarkeit OECD 310 C über 28 Tage Biologischer Abbau innerhalb von 69 Tagen	MITI verändert	über 90 100	% %
Bioakkumulation Anteilsindex n-Octanol Wasser	OECD 107	weniger bei 3	log KOW
Dampfdruck bei 20°C	NF EN 13016-1	< 0,1	hPa
VOC-Gehalt (Organische-Flüchtige Verbindungen)	-	0	%
Schwefelgehalt	Kalorimetrische Bombe GC MS	< 200	ppm
Benzolgehalt	ASTM D6229	0	%
Gesamthalogengehalt	Kalorimetrische Bombe GC MS	< 200	ppm
Gehalt an chlorierten Lösungsmitteln	-	0	
Gehalt an aromatischen Lösungsmitteln	-	0	
Gehalt an umweltgefährdenden Stoffen	CLP-Verordnung	0	%
Gehalt an Verbindungen, die GWP enthalten	-	0	%
Inhalt von Verbindungen, die ein ODP enthalten	-	0	%
Kohlenstoffbilanz, Analyse der Lebenszyklen.	ISO 14040	4.57	Kg äquivalenter Kohlenstoff

- nm: nicht gemessen oder nicht messbar NA: nicht anwendbar

GEBRAUCHSANWEISUNGEN UND VORSICHTSMAßNAHMEN

Verwenden Sie die für die Anwendung entsprechende Düse, schütteln Sie das Spray ein wenig, sprühen Sie es anschließend auf die zu behandelnden Oberflächen. Falls erforderlich, nach der Behandlung mit einem feuchten Tuch trocken wischen.

Achtung: Bei versehentlicher Reinigung oder Verteilung kann der Boden rutschig sein. In diesem Fall mit Wasser nachspülen. **IMPACT** ist ebenfalls ein Schmiermittel. Nicht auf Antriebsriemen oder als Bremsenreiniger verwenden.

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.